doi:10.3969/j.issn.1673-9833.2017.04.002

安装误差对面齿轮传动接触轨迹与接触应力的影响规律

陈书涵^{1,2,3},高 洁¹,丁文强¹,严宏志²,明兴祖⁴

- (1. 中国航发湖南动力机械研究所,湖南 株洲 412002; 2. 中南大学 机电工程学院,湖南 长沙 410004; 3. 长沙理工大学 汽车与机械工程学院,湖南 长沙 410114; 4. 湖南工业大学 机械工程学院,湖南 株洲 412007)
- 摘 要:基于面齿轮传动啮合原理,建立了含安装误差的面齿轮齿面方程,进而得出了面齿轮齿面主曲率及接触应力的计算方法。在此基础上,分别分析了轴向偏移误差、轴交角误差和轴交错误差对面齿轮传动的接触轨迹与接触应力的影响规律。研究结果表明:各项误差条件下,接触应力均从齿顶到齿根逐渐变小;所分析的误差中,轴交角误差与轴交错误差对面齿轮的接触轨迹与接触应力的影响较大,且当轴交角误差为负或轴交错误差为正时,接触应力仿真值均明显高于无误差时的接触应力正常值,因此在安装面齿轮副时,应该严格控制此二项误差的下上偏差。

关键词:面齿轮;安装误差;主曲率;接触应力

中图分类号: TP215 文献标志码: A 文章编号: 1673-9833(2017)04-0008-06

Influence of Installation Errors on Contact Trajectory and Contact Stress of Face Gear Drive

CHEN Shuhan^{1,2,3}, GAO Jie¹, DING Wenqiang¹, YAN Hongzhi², MING Xingzu⁴

- (1. Hunan Power Machinery Research Institute of China's Aviation Engine Group, Zhuzhou Hunan 412002, China;
 - 2. School of Mechanical and Electrical Engineering, Central South University, Changsha 410004, China;
- 3. School of Automobile and Mechanical Engineering, Changsha University of Technology, Changsha 410114, China;
 - 4. School of Mechanical Engineering, Hunan University of Technology, Zhuzhou Hunan 412007, China)

Abstract: Based on the meshing principle of face gear drive, a surface equation has been established of the face gear with the installation error, thus obtaining the calculation method of the main curvature and contact stress of the tooth surface of face gear. On this basis, a respective analysis has been made of the influence of axial deviation error, axial angle error and axial staggered error on the contact trajectory and contact stress of the face gear drive. The results show that the contact stress decreases gradually from the addendum to the root under various error conditions. According to the error analysis, the shaft angle error and axial across error are the most important influential factors on the contact trajectory and contact stress of the face gear, when the angle error is negative or axis error is positive in its value, the contact stress simulation values are significantly higher than those normal contact stress without errors. Therefore, it is highly recommended that the upper and lower deviation of these two errors be strictly controlled when installing the face gear pair.

Keywords: face gear; installation error; main curvature; contact stress

收稿日期: 2017-06-02

基金项目: 国家自然科学基金资助项目(51575533,51375161),湖南省自然科学基金资助项目(2017JJ4023)

作者简介:陈书涵(1977-),男,湖南衡阳人,长沙理工大学讲师,中国航发湖南动力机械研究所传动中心博士后,主要研究方向为面齿轮传动强度设计,E-mail: 29094680@qq.com

1 研究背景

长期以来,直升机主减速器的传动性能与可靠性、简化主减速器的结构、减轻其质量,一直是人们关注的重点^[1]。在此情况下,寻找替代螺旋锥齿轮传动的面齿轮传动技术体现了其优越性,并逐步得到了广大科研人员的重视。面齿轮传动^[2-3]是圆柱齿轮与一环形端面齿轮啮合构成的正交与非正交传动,两轴线正交的面齿轮传动如图 1 所示。



图 1 正交面齿轮副示意图

Fig. 1 Sketch of orthogonal surface gear pair

由于面齿轮传动具有传动平稳、动力分流效果好等优点 [4-5],因而受到了世界各国,尤其是西欧和北美等先进工业国家的重视,其早在 20 世纪后期就开始加快了对面齿轮传动的研究进程。如美国 NASA(National Aeronautics and Space Administration)经过多年的实验研究,已将面齿轮传动技术应用到主减速器中,并且充分发挥了面齿轮传动的优越性,简化了其主减速器的结构与质量等。譬如美国的 ART(the Advanced Rotorcraft Transmission)计划中,波音公司生产的阿柏奇战斗直升机应用了面齿轮副(如图 2 所示),以其代替原来的弧齿锥齿轮传动结构 [6],这一改进使得齿轮箱的总成质量减轻了 40%,但承载能力提高了 35%,并节省了大量空间。

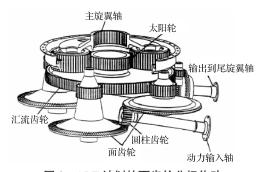


图 2 ART 计划的面齿轮分扭传动

Fig. 2 Torque-split transmission of face gears with ART plan

在面齿轮接触应力的研究方面,已有研究主要集中在有限元分析方法上。如 F. L. Litvin 等 ^[7] 运用 TCA(tooth contact analysis)理论,并结合有限元分析及实验验证,获得了面齿轮不同啮合位置的接触应力及随啮合位置的分布规律。韦贤玕 ^[8] 应用有限元

方法分析了面齿轮多齿啮合周期中 5 个不同啮合状态下的接触应力,并获得了面齿轮多齿啮合下接触应力的分布规律。刘艳平^[9] 采用有限元分析方法,对面齿轮多齿模型进行了 LTCA 分析,获得了不同载荷条件对面齿轮接触应力、弯曲应力等传动性能的影响规律。严宏志等^[10] 考虑表面粗糙度的影响,对面齿轮齿面接触应力进行了分析。

本研究拟从正交面齿轮传动设计出发,针对面齿轮的安装误差,分析其对面齿轮副传动在传动过程中啮合点处接触应力的变化规律,以期为面齿轮副的安装提供理论参考依据。

2 建立含安装误差的面齿轮齿面方程

按照图 1 所示面齿轮副建立正交面齿轮的安装坐标系,如图 3 所示。

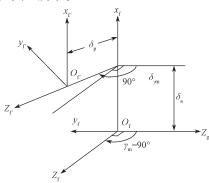


图 3 正交面齿轮传动中安装坐标系与安装误差示意图 Fig. 3 Schematic diagram of installation coordinate and installation error of orthogonal surface gear transmission

图 3 中 δ_p 为轴向偏移误差, δ_{ym} 为轴交角误差, δ_a 为轴交错误差,这 3 种误差统称为正交面齿轮的安装误差。

假设 S_f 为无安装误差时的坐标系, S_f 为有安装误差的坐标系。根据齐次坐标转换原理可得由 S_f 坐标系变换成 S_f 坐标系的变换矩阵 M_{ff} 为

$$\boldsymbol{M}_{ff'} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & \delta_{a} \\ 0 & \cos \delta_{ym} & \sin \delta_{ym} & \delta_{p} \sin \delta_{ym} \\ 0 & -\sin \delta_{ym} & \cos \delta_{ym} & \delta_{p} \cos \delta_{ym} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \circ (1)$$

设圆柱齿轮和面齿轮在啮合传动中的转角分别为 ϕ_1 和 ϕ_2 '。在圆柱齿轮的固定坐标系 S_g 中,圆柱齿轮的齿面方程 r_g 和齿面的单位法向量 n_g 如下:

$$r_{g} = A_{g1}r_{1} = \begin{bmatrix} r_{b1} \left(\sin \phi_{\theta 1} - \theta_{1} \cos \phi_{\theta 1} \right) \\ -r_{b1} \left(\cos \phi_{\theta 1} + \theta_{1} \sin \phi_{\theta 1} \right) \\ u_{1} \\ 1 \end{bmatrix}; \qquad (2)$$

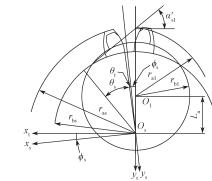
$$\boldsymbol{n}_{\mathrm{g}} = \boldsymbol{L}_{\mathrm{gl}} \boldsymbol{n}_{\mathrm{l}} = \begin{bmatrix} \cos \phi_{\theta 1} \\ \sin \phi_{\theta 1} \\ 0 \end{bmatrix}_{\circ} \tag{3}$$

式 (2) ~ (3) 中: $\phi_{\theta_1} = \phi_1 \pm (\theta_g + \theta_1)$, 其中 θ_g 为圆柱齿轮齿槽对称线到渐开线起点的角度参数, θ_1 为圆柱齿轮渐开线上一点的角度参数;

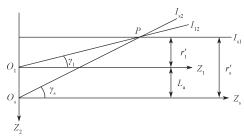
 A_{s1} 为 S_1 动坐标系变换至 S_s 固定坐标系的矩阵,

- r_1 为圆柱齿面方程;
- $r_{\rm bl}$ 为圆柱齿轮基圆半径;
- u₁ 为圆柱齿面上一点沿 Z₁ 方向的轴向参数;
- n_1 为单位法向量;

 $L_{\rm gl}$ 为 $A_{\rm gl}$ 的子矩阵(去掉最后一行与一列)。 点接触正交齿轮传动的原理如图 4 所示。



a) 刀具转换到圆柱直齿轮的坐标关系



b) 面齿轮与圆柱直齿轮的传动关系

图 4 点接触正交面齿轮传动原理图

Fig. 4 Schematic diagram of point contact orthogonal face gear transmission

图 4 所示原理图中, $\alpha_{s'}$ 为啮合角, θ_{s} 为插齿刀 具渐开线函数, θ_{t} 为插齿刀具齿槽对称线到渐开线起 点的角度参数; r_{a1} 为圆柱齿轮齿顶圆半径, r_{b1} 为圆柱齿轮基圆半径, r_{as} 为插齿刀具齿顶圆半径, r_{bs} 为插齿刀具基圆半径, ϕ_{s} 为圆柱齿轮齿槽对称线到渐开线起点的角度参数, L_{a} 为插齿刀具到圆柱齿轮的中心距; γ_{1} 为圆柱齿轮节锥角, γ_{s} 为插齿刀具节锥角, I_{s1} 为插齿刀具与圆柱齿轮的瞬时接触线, I_{s2} 为插齿刀具与面齿轮的瞬时接触线, I_{12} 为圆柱齿轮与圆柱齿轮的瞬时接触线, I_{p2} 为圆柱齿轮,影时接触线, I_{p3} 为插齿刀具与圆柱齿轮的瞬时接触线, I_{p3} 为圆柱齿轮与圆柱齿轮的瞬时接触线, I_{p3} 为圆柱齿轮节圆半径, I_{p3} 为插齿刀具节圆半径。

由图 4 所示点接触正交齿轮传动原理图,可得在节点 P 的 u_1 为

$$u_1 = r_1' i_{120}$$
 (4)

进而根据圆柱齿面方程 \mathbf{r}_1 及单位法向量 \mathbf{n}_1 和式 (4),可得圆柱齿轮的接触轨迹方程 $\mathbf{r}_1(\phi_1)$ 为

$$r_{l}(\phi_{l}) = \begin{bmatrix} r_{b1} \left(\sin \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \right) - \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \mu \theta_{g} \right) \cos \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \right) \right) \\ -r_{b1} \left(\cos \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \right) - \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \mu \theta_{g} \right) \sin \left(\alpha_{s1}' - \phi_{l} \right) \right) \\ r_{l}' i_{l2} \\ 1 \end{bmatrix}_{0}$$
(55)

式中: $i_{12}=N_1/N_2$, 其中 N_1 、 N_2 分别为圆柱齿轮齿数 与面齿轮齿数; 啮合角 $\alpha'_{s1}=\phi_1\pm(\theta_g+\theta_1)$ 。根据坐标 变换原理,可得面齿轮的接触轨迹方程 $r_2(\phi_1)$ 为

$$r_{2}(\phi_{2}) = \begin{bmatrix} r_{b1}\cos\phi_{2}'(\sin\alpha_{s1}' - (\alpha_{s1}' - \phi_{1}\mu\theta_{g})\cos\alpha_{s1}') - r_{1}'i_{12}\sin\phi_{2}' \\ -r_{b1}\sin\phi_{2}'(\sin\alpha_{s1}' - (\alpha_{s1}' - \phi_{1}\mu\theta_{g})\cos\alpha_{s1}') - r_{1}'i_{12}\cos\phi_{2}' \\ -r_{b1}(\cos\alpha_{s1}' + (\alpha_{s1}' - \phi_{1}\mu\theta_{g})\sin\alpha_{s1}') - L_{a} \\ 1 \end{bmatrix}$$
(6)

式中: $\phi_2' = i_{12}\phi_1$; $L_a = (r_{bs} - r_{b1})/\cos\alpha_{s1}'$

在圆柱坐标系 S_g 中,圆柱齿轮的齿面 Σ_1 和面齿轮的齿面 Σ_2 在接触点处有相同的位置向量和法线向量,即

$$\begin{cases}
\mathbf{r}_{g}^{(1)}\left(u_{1},\theta_{1},\phi_{1}\right) = \mathbf{r}_{g}^{(2)}\left(\theta_{s},\phi_{s},\phi_{2}'\right); \\
\mathbf{n}_{g}^{(1)}\left(\theta_{1},\phi_{1}\right) = \mathbf{n}_{g}^{(2)}\left(\theta_{s},\phi_{s},\phi_{2}'\right) \circ
\end{cases} (7)$$

另外,考虑安装误差,由坐标系 S_2 至坐标系 S_g 的转换矩阵 A_{g2} 为

$$A_{g2} = \begin{bmatrix} \cos \phi_{2}' & -\sin \phi_{2}' & 0 & \delta_{a} \\ -\sin \delta_{ym} \sin \phi_{2}' & -\sin \delta_{ym} \cos \phi_{2}' & \cos \delta_{ym} & L_{a} + \delta_{p} \cos \delta_{ym} \\ -\cos \delta_{ym} \sin \phi_{2}' & -\cos \delta_{ym} \cos \phi_{2}' & -\sin \delta_{ym} & -\delta_{p} \sin \delta_{ym} \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$
(8)

根据坐标系的齐次变换关系,可得 $\mathbf{r}_{g}^{(2)}$ 和 $\mathbf{n}_{g}^{(2)}$ 的方程为

$$\begin{cases}
\mathbf{r}_{g}^{(2)}\left(\theta_{s},\phi_{s},\phi_{2}'\right) = \mathbf{A}_{g2}\mathbf{r}_{2}\left(\theta_{s},\phi_{s}\right); \\
\mathbf{n}_{g}^{(2)}\left(\theta_{s},\phi_{s},\phi_{2}'\right) = \mathbf{L}_{g2}\mathbf{n}_{2}\left(\theta_{s},\phi_{s}\right) \circ
\end{cases} (9)$$

利用式(2)(3)(9),可获得含安装误差的 面齿轮接触轨迹方程如下:

$$\begin{split} &r_{\rm b1}\left(\sin\phi_{\theta_{\rm i}}-\theta_{\rm 1}\cos\phi_{\theta_{\rm i}}\right)=x_{\rm g}^{(2)}\left(\theta_{\rm s},\phi_{\rm s},\phi_{\rm 22}\right);\\ &-r_{\rm b1}\left(\cos\phi_{\theta_{\rm i}}\pm\theta_{\rm 1}\sin\phi_{\theta_{\rm i}}\right)=y_{\rm g}^{(2)}\left(\theta_{\rm s},\phi_{\rm s},\phi_{\rm 22}\right);\\ &u_{\rm 1}=z_{\rm g}^{(2)}\left(\theta_{\rm s},\phi_{\rm s},\phi_{\rm 22}\right);\\ &\cos\phi_{\theta_{\rm i}}=\delta_{\rm p}\cos\phi_{\rm 22}\cos\phi_{\theta}; \end{split}$$

 $\sin\phi_{\theta_{\rm l}} = -\delta_{\rm a}\sin\delta_{\rm ym}\sin\phi_{\rm 22}\cos\phi_{\rm \theta} + \delta_{\rm p}\cos\delta_{\rm ym}\,\sin\phi_{\rm \theta};$

 $0 = -\delta_{\rm a}\cos\delta_{\rm ym}\sin\phi_{\rm 22}\cos\phi_{\rm \theta} - \delta_{\rm p}\sin\delta_{\rm ym}\sin\phi_{\rm \theta}~_{\circ}~(~10~)$

给定 ϕ_1 ,可解出 $\phi_2'(\phi_1)$ 、 $u_1(\phi_1)$ 、 $\theta_1(\phi_1)$ 、 $\theta_s(\phi_1)$ 和 $\phi_s(\phi_1)$,其中 $u_1(\phi_1)$ 和 $\theta_1(\phi_1)$ 是圆柱齿轮齿面 Σ_1 的参数,将其代入 $r_1(u_1,\theta_1)$ 中,可获得圆柱齿轮齿面 Σ_1 上的接触点; $\theta_s(\phi_1)$ 和 $\phi_s(\phi_1)$ 是面齿轮齿面 Σ_2 的参数,将其代入式 $r_2(u_s,\theta_s)$ 中,可获得面齿轮齿面 Σ_2 上的接触点。

3 面齿轮齿面接触点主曲率与接触应力计算

根据弹性力学理论,对于任意形状的两个曲面接触点的主曲率,都与接触点的接触应力与变形大小有关,因此需要对接触点的主曲率进行计算。

根据参考文献[11],设一曲面的参数方程为

$$r = r(u, v), \tag{11}$$

则该曲面的幺法矢为

$$r = \frac{r_u \times r_v}{|r_u \times r_v|}, \tag{12}$$

曲面上的点 p(u, v) 沿方向 $\frac{du}{dv}$ 的主曲率 k_n 为

$$k_n = \frac{L du^2 + 2M du dv + N dv^2}{E du^2 + 2F du dv + G dv^2}$$
 (13)

式中: $E \ F \ G$ 为 I 类量, $L \ M \ N$ 为 II 类量,且 $E=r_ur_u$; $F=r_ur_v$; $G=r_vr_v$; $L=-n_ur_u=r_uun$; $M=-n_ur_v=r_uvn$; $N=-n_vr_v=r_vvn_o$

由微分几何知, 主曲率的计算公式为

$$(EG-F^2)k_n^2 - (EN-2FM+GL)k_n + (LN-M^2) = 0_{\circ}$$
(14)

由公式(14)可以看出,主曲率的计算存在着两个不同的根,即曲面上一点存在着两个不同主曲率,而且主方向相互垂直。

因此,在计算圆柱直齿轮主曲率 K_{11} 、 K_{12} 与面齿轮主曲率 K_{21} 、 K_{22} 时,只要把圆柱直齿轮与面齿轮的齿面方程分别按照上述步骤进行计算即可。

另外,根据赫兹接触理论,得到面齿轮接触点的 最大接触应力公式为

$$P_{\text{max}} = \frac{1.5P_{1}}{\pi ab} \, \, (15)$$

式中: a 为接触椭圆的长轴半径; b 为接触椭圆的短轴半径; P_1 为接触点的法向作用力。其中 a、b 可通过式 (16) 计算得出, P_1 可通过式 (18) 计算得出。

$$a = \alpha \left[\frac{3}{4} \frac{P_1}{A_2 + B_2} \left(\frac{1 - \mu_1^2}{E_1} + \frac{1 - \mu_2^2}{E_2} \right) \right]^{1/3},$$

$$b = \beta \left[\frac{3}{4} \frac{P_1}{A_2 + B_2} \left(\frac{1 - \mu_1^2}{E_1} + \frac{1 - \mu_2^2}{E_2} \right) \right]^{1/3}, \qquad (16)$$

$$\delta = \zeta \left[\frac{9}{128} \frac{P_1^2}{A_2 + B_2} \left(\frac{1 - \mu_1^2}{E_1} + \frac{1 - \mu_2^2}{E_2} \right)^2 \right]^{1/3} \circ$$

式 (16) 中: α 、 β 、 ζ 为椭圆计算系数,查表并 线性插值可得;

 E_1 、 E_2 为弹性模量;

 μ_1 、 μ_2 为泊松比;

A、B 为关于接触曲面主曲率的方程,且

$$\begin{cases} B_{2} + A_{2} = \frac{1}{2} \left(\frac{1}{K_{11}} + \frac{1}{K_{12}} + \frac{1}{K_{21}} + \frac{1}{K_{22}} \right); \\ B_{2} - A_{2} = \frac{1}{2} \left[\left(\frac{1}{K_{11}} - \frac{1}{K_{12}} \right)^{2} + \left(\frac{1}{K_{21}} - \frac{1}{K_{22}} \right)^{2} + 2 \left(\frac{1}{K_{11}} - \frac{1}{K_{12}} \right) \left(\frac{1}{K_{21}} - \frac{1}{K_{22}} \right) \cos 2\varphi \right]^{1/2} . \end{cases}$$

$$(17)$$

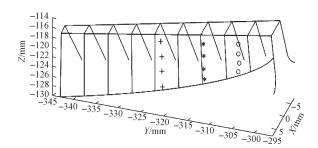
$$P_1 = T/R_{\rm bl} \circ \tag{18}$$

其中,T为齿轮传动的负载扭矩, R_{b1} 为小轮(圆柱直齿轮)的基圆半径。

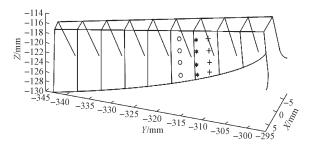
4 安装误差对面齿轮接触点接触轨迹 与接触应力的影响

4.1 安装误差对面齿轮接触轨迹的影响

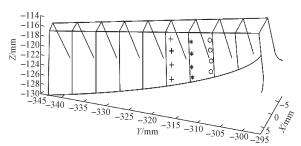
根据前文得到的方程(10),运用 Matlab 进行编程计算,分别对上述 3 种安装误差对接触轨迹的影响进行仿真分析,所得仿真结果如图 5 所示。设计的基本参数如下:小齿轮齿数 N_1 =23;面齿轮齿数 N_2 =125;模数 m=6.35 mm;压力角 α =20°;弹性模量 E_1 = E_2 = 2.06 × 10⁵ MPa;泊松比 μ_1 = μ_2 =0.30;载荷为负载扭矩 T=42 N•m。



+: $\Delta \delta_{\rm ym}$ =0.03°; *: $\Delta \delta_{\rm ym}$ =0°; o: $\Delta \delta_{\rm ym}$ =-0.03° a) 轴交角误差对接触轨迹的影响



+: $\Delta \delta_{\rm a}$ =0.1 mm; *: $\Delta \delta_{\rm a}$ =0 mm; o: $\Delta \delta_{\rm a}$ =-0.1 mm b) 轴交错误差对接触轨迹的影响



+: $\Delta \delta_{\rm p}$ =0.1 mm; *: $\Delta \delta_{\rm p}$ =0 mm; o: $\Delta \delta_{\rm p}$ =-0.1 mm c) 轴向偏移误差对接触轨迹的影响

图 5 当考虑安装误差影响时的接触轨迹仿真图

Fig. 5 Contact trajectory simulation diagram with the installation error considered

对图 5 进行分析可知:

- 1) 当轴交角误差 δ_{m} 为正时,接触轨迹沿着面齿轮的大端发生位移;当轴交角误差 δ_{m} 为负时,接触轨迹沿着面齿轮的小端发生位移。
- 2)当轴交错误差 δ_a 为正时,接触轨迹沿着面齿轮的小端发生位移;当轴交错误差 δ_a 为负时,接触轨迹沿着面齿轮的大端发生位移。但是相对来说,接触轨迹的运动在这 3 种类型的误差影响中是最小的。因此,点接触面齿轮传动的齿面接触轨迹对轴交错误差相对不敏感。
- 3) 当轴向偏移误差 δ_p 为正时,接触轨迹沿着面齿轮的大端发生位移;当轴向偏移误差 δ_p 为负时,接触轨迹沿着面齿轮的小端发生位移。

综上所述,在装配面齿轮传动时,对轴交角误差 δ_{mm} 要严格要求。

4.2 接触应力影响分析

根据上述面齿轮参数,编制 Matlab 程序对式(16)进行面齿轮长短轴 a、b 值计算,进而根据式(15)得到接触点的接触应力,所得仿真结果如图 6~8 所示。

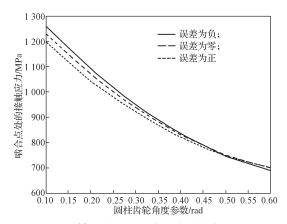


图 6 轴交角误差影响时的接触应力图

Fig. 6 Contact force under the influence of intersection angle error

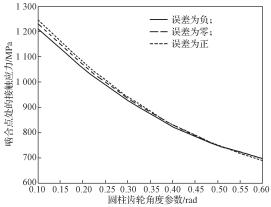


图 7 轴交错误差影响时的接触应力图

Fig. 7 Contact stress of the axis staggered error

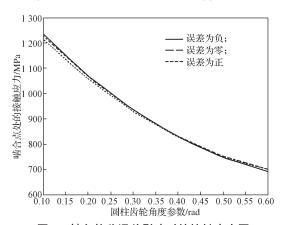


图 8 轴向偏移误差影响时的接触应力图

Fig. 8 Contact stress of the axial deviation error

分析图 6~8, 可以得到以下结论:

1)由于接触点从齿顶逐渐向齿根位置移动时, 它的椭圆长轴与短轴是逐渐增大的,因而从图 6~8 可知, 齿面接触应力是由齿顶向齿根逐渐变小的。

- 2)由图 6 可知,当轴交角误差取正或取负时,接触应力都要偏离无轴交角误差时的接触应力,而且这种偏离随着接触点往齿根移动而逐渐变小。当误差为正时,接触应力少于正常的接触应力;当误差为负时,接触应力大于正常的接触应力,此时对面齿轮传动的接触强度有影响。
- 3)由图7可知,当轴交错误差取正或取负时,接触应力都要偏离无轴交角误差时的接触应力,而且这种偏离随着接触点往齿根方向移动而逐渐变小。当误差为负时,接触应力小于正常的接触应力;当误差为正,接触应力大于正常的接触应力,此时对面齿轮传动的接触强度有影响。
- 4)由图 8 可知,当轴向偏移误差取正或取负时,对齿面接触应力的影响相对较小,且当轴向偏移误差为负时,影响更小。

综上所述,从这3项误差影响接触应力的大小来看:轴向偏移误差影响最小,轴交错误差影响次之,轴交角误差影响最为显著。

5 结论

本文从安装误差的角度出发,分析了轴向偏移误差、轴交角误差和轴交错误差对面齿轮的接触轨迹及接触应力的影响,由仿真结果可以得知:

- 1)轴交角误差与轴交错误差对面齿轮的接触轨迹与接触应力的影响相对较轴向偏移误差的大,因此在面齿轮安装时,应该严格控制轴交角误差的下偏差及轴交错误差的上偏差。
- 2)不考虑安装误差时,由仿真结果可知,接触应力在齿顶的位置最大,这是因为在此位置容易发生齿顶边缘接触。且选择的3项误差影响接触应力的大小为轴向偏移误差影响最小,轴交错误差影响次之,轴交角误差影响最为显著。

综上,本研究为面齿轮的安装及对安装误差的控制提供了理论依据。

参考文献:

[1] 王 志,刘建炜,刘 锐,等.面齿轮传动的国内研究进展[J].机械设计与制造,2012(3):219-221. WANG Zhi, LIU Jianwei, LIU Rui, et al. The Domestic Research Progress of Face Gear Transmission[J]. Machinery Design and Manufacture, 2012(3):219-221.

- [2] HANDSCHUH R, LEWICKI D, BOSSLER R. Experiment Testing of Prototype Face Gears for Helicopter Transmissions[R]. Solihull: NASA.TM-105434, 1992.
- [3] LITVIN F L, ZHANG Y, WANG J C, et al. Design and Geometry of Face-Gear Drive[J]. Journal of Mechanical Design, 1992, 114(4): 642–647.
- [4] DENG G, KATO M, MARUYAMA N, et al. Initial Temperature Evaluation for Flash Temperature Index of Gear Tooth[J]. Journal of Tribology, 1995, 117(3): 476–481.
- [5] HANDSCHUH R F. Thermal Behavior of Spiral Bevel Gears[D]. Cleveland: Case Western Reserve University, 1993.
- [6] LITVIN F L, IGNACIO G P, ALFONSO F, et al. Design, Generation and Stress Analysis of Face-Gear Drive with Helical Pinion[J]. Computer Methods in Applied Mechanics & Engineering, 2005, 194(36): 3870-3901.
- [7] LITVIN F L, EGELJA A, TAN J, et al. Computerized Design, Generation and Simulation of Meshing of Orthogonal Offset Face-Gear Drive with a Spur Involute Pinion with Localized Bearing Contact[J]. Mechanism and Machine Theory, 1998, 33(1/2): 87–102.
- [8] 韦贤玕.正交面齿轮传动几何计算及强度分析 [D]. 哈尔滨:哈尔滨工业大学, 2016.
 WEI Xiangan. Geometric Calculation and Strength Analysis of Orthogonal Face Gear Drive[D]. Harbin: Harbin Institute of Technology, 2016.
- [9] 刘艳平. 直齿 面齿轮加载接触分析及弯曲应力和接触应力计算方法研究 [D]. 长沙:中南大学, 2012.
 LIU Yanping. Study on the Loading Contact Analysis and Bending Stress and Contact Stress Calculation Method of the Straight Teeth-Face Gear[D]. Changsha: Central South University, 2012.
- [10] 严宏志, 胡 威, 何国旗. 考虑表面粗糙度的面齿轮齿面接触应力分析 [J]. 机械设计与研究, 2012, 28(4): 58-65.

 YAN Hongzhi, HU Wei, HE Guoqi. Contact Stress Analysis of Face-Gear Drive with Considering the Surface Roughness[J]. Machine Design and Research,
- [11] 李瑰贤. 空间几何建模与工程应用 [M]. 北京:高等教育出版社,2007:11-17.

 LI Guixian. Space Geometry Modeling and Engineering Applications [M]. Beijing: Higher Education Press, 2007:11-17.

2012, 28(4): 58-65.

(责任编辑:廖友媛)