doi:10.3969/j.issn.1673-9833.2012.03.010

发动机壳体噪声辐射控制研究

熊勇刚,李 顺,夏天军,陈科良,吴吉平,杜民献

(湖南工业大学 机械工程学院,湖南 株洲 412007)

摘 要:为降低摩托车发动机辐射噪声,以某摩托发动机壳体为研究对象,采用有限元法/边界元法 (FEM/BEM),对发动机壳体的辐射噪声进行仿真计算,确定了辐射噪声的频带和辐射位置,结合声强实验 测试,验证了数值计算的正确性。根据数值模拟的结果,对该发动机壳体结构进行优化,并对优化后的壳 体进行了噪声辐射预测,将优化前后的声学量进行对比。结果表明:优化后的发动机壳体表面辐射噪声较 优化前有所降低,其噪声值降低约4 dB。

关键词: FEM/BEM; 发动机; 噪声预测; 噪声控制 中图分类号: TB535 _______文献标志码: A ______文章编号: 1673-9833(2012)03-0044-04

Study on Controlling Noises Radiated from Engine Shell

Xiong Yonggang, Li Shun, Xia Tianjun, Chen Keliang, Wu Jiping, Du Minxian (School of Mechanical Engineering, Hunan University of Technology, Zhuzhou Hunan 412007, China)

Abstract: With a motorcycle engine shell as the research object, analyzed the noise radiation of the engine shell by means of FEM / BEM, and determined the frequency range of the noise radiation and the critical region. Combining with sound intensity test, verified the correctness of the calculation result. The engine shell structure was optimized according to the numerical simulation results, and the noise radiation of the optimized model was predicted. Comparing the noise test results before and after the optimization, it is obtained that the surface radiated noise of the optimized engine shell is reduced about 4dB.

Keywords : FEM/BEM; engine; noise prediction; noise control

0 引言

发动机作为飞机、船舶、汽车及摩托车等各种 交通工具的心脏,具有重量轻、热效率高的特点,给 人类带来了极大的方便。随着社会的进步以及人们 生活水平的提高,对发动机噪声控制的要求也随之 提高。噪声、振动小,工作平稳是发动机被市场接 受的重要标准^[1]。摩托车发动机壳体是典型的壳类 零件,其刚度小、质量轻。由于发动机机体的振动 产生噪声,使其成为发动机辐射噪声的主要零件。因为它是在机体外与空气直接接触,且没有任何防 噪设施,因此,对发动机壳类结构进行振动噪声的 分析与控制具有重要意义。

以数值模拟为主的 CAD/CAE 分析和以测试为主 的实验研究,已成为目前研究发动机振动和辐射噪 声的主要手段。有限元法和边界元法是研究复杂结 构声振耦合机理的有效工具^[2],有限元分析软件 ANSYS 与声学分析软件 SYSNOISE 是国际上联合预

收稿日期: 2012-02-08

项目基金:湖南省自然科学基金资助项目(09JJ6074),湖南省科技计划基金资助项目(2011FJ3201)

作者简介:熊勇刚(1966-),男,湖南益阳人,湖南工业大学教授,博士,主要从事机械设计和金属成形等方面的研究, E-mail: xygyxj@163.com

测结构辐射噪声的重要分析软件^[3-4]。20世纪80年代 发展起来的声强测量技术,是研究发动机噪声的主 要技术,它受现场环境影响小,能可靠地获取发动 机辐射声场特征。本文利用AWA6290声强测量系统 对某摩托车发动机进行声场测量,用以验证数值模 拟计算结果的有效性。

1 有限元模型的建立及模态分析

利用三维建模软件 Pro/Engineer 建立发动机壳体 的实体模型,将实体模型导入有限元前处理软件 ANSA中,对模型进行几何清理、材料定义以及网格 划分,最终建立起发动机壳体的有限元模型,如图 1所示。有限元模型参数如下:采用的单元长度为4 mm,用20节点 SOILD186 单元对该模型进行网格划 分,得到47 164 个四面体单元;发动机壳体材料是硬 铝合金,其弹性模量 E=70 GPa,密度 $\rho=2.76$ g/cm³,泊 松比 $\mu=0.3$ 。





b)内侧

图1 发动机壳体有限元模型

Fig. 1 Finite element model of the engine shell

模态分析在发动机的减振降噪中起重要作用^[5], 为了设计合理的结构,避开共振频率,需对发动机 壳体进行模态分析。本文利用 ANSYS 对有限元模型 进行自由模态求解,得到其前 8 阶非刚体固有频率如 表1 所示。

表1 发动机壳体的固有频率

Table 1 The inherent frequency of the engine shell

模态阶数	1	2	3	4	5	6	7	8
频率 /Hz	882	1 1 8 6	2 105	2 4 3 5	2 6 3 4	2 808	3 267	3 517

2 发动机壳体结构噪声辐射分析

为模拟发动机壳体在实际工况下的噪声辐射, 先利用 ANSYS 对壳体模型进行瞬态分析,其边界激 励条件为振动试验得到的螺栓处的加速度信号。将 采集的数据保存为带有字符串的二进制文本文件, 在ANSYS中以"Array Parameters-Define/Edit"定义表 参数,再利用"Array Operations-Read From File"将 数据文件读入表中。在加载约束时,分别约束了 $_y$ 方 向的移动自由度, $_{x,z}$ 方向的转动。图 2 是振动测试 时传感器安装图。



图2 传感器安装图 Fig. 2 Sensor installation

对发动机壳体结构进行瞬态分析后,通过 APDL 编写有限元谱分析程序,提取壳体结构表面的节点 响应数据,作为 SYSNOISE 计算壳体表面噪声辐射的 边界条件,然后建立边界元模型对发动机壳体进行 辐射噪声预测。边界元模型所需的只是外包络网格, 所以适当修改发动机壳体的三维模型。考虑到发动 机壳体的结构尺寸,本文取单元尺寸为6 mm的面单 元对实体模型表面进行重新网格划分^[6],并在_y方向 建立一个距离壳体最上部 18 cm的面场点,用来计算 结构在该场点处的外部声场,最终得到发动机壳体 的理论分析模型,如图 3 所示。



将瞬态分析结果中提取的表面节点位移数据导 入 SYSNOISE 中,采用直接边界元法,设置分析类型 为 BEM-Direct-Collocation-Node-Exterior-Coupled-Unbaffled-Asymptotic-Frequency 对发动机壳体进行辐 射噪声计算。图 4 为发动机壳体表面辐射噪声在场点 处 20~1 600 Hz 的声压等值线分布图,将其与实验测 试的声强云图(图 5)作比较。





图5 声强云图



比较图 4 和图 5 可知,数值模拟结果与试验结果 的噪声源分布基本一致。实验测试时,由于受排气 管的影响,噪声分布稍向左偏,即 D 处受排气管辐 射噪声的影响。A, B 两处辐射噪声较高,其主要原因 是该处结构平而薄,在振动作用下容易辐射噪声。

取发动机壳体中心点(P46)处辐射噪声声强实 验频谱图与计算频谱图(1/3倍频程)作比较,如图 6所示。





从图 6 中可知,在 31.5~400 Hz 频段,实验结果 与计算结果有些差异,但是其声强值都在 60 dB 以 下;在 600~1200 Hz 频段,实验与计算的声强值都在 80 dB 左右。这表明实验结果与计算结果大体一致。

从图 4~6的分析可知,利用 ANSYS 与 SYSNOISE 联合求解发动机壳体辐射噪声,试验结果与计算结 果的等值线分布图基本相似,并且在场点上的声强 频谱也较吻合,说明数值模拟较准确。

3 发动机壳体的结构优化与声学评比

从图 5 的分析可知,该发动机壳体噪声辐射源主要在*A*,*B*两处。可通过在*A*处内部增加 2 mm的厚度,并改变其内部的结构来提高刚度;在 *B*处添加 3 条筋来改善结构的振动,从而提高共振频率并降低振动幅值,达到降低噪声的目的。图 7 为优化后的发动机壳体有限元模型。





Fig. 7 The finite element model of optimized engine shell

采用与第2节中相同的边界激励条件,运用有 限元法与边界元法对优化后的发动机壳体进行动态 分析与噪声辐射模拟,得到优化后发动机壳体的固 有频率如表2所示。





模态阶数 1 2 3 4 5 6 7 8 频率/Hz 10071296 2156 2487 2677 2836 3 369 3 549

将发动机壳体结构优化前后的固有频率进行对 比,见图 8。



Fig. 8 The contrast of inherent frequency before and after optimization

从图 8 可知,发动机壳体结构经优化后,各阶固 有频率都有不同程度的增加,有利于结构避开共振 频率。

图 9 为发动机壳体优化后结构表面声功率级 1/3 倍频程的对比图。



从图 9 可知,对发动机壳体优化后,在整个频率 范围内,声功率级都有所降低,其总声功率级相对 优化前降低约 4 dB。由此说明,对发动机壳体结构 优化后,能有效降低发动机壳体的辐射噪声。

4 结语

本文运用有限元法和边界元法对发动机壳体结 构表面辐射噪声进行数值仿真分析,并通过声强测 试验证了数值模拟结果的正确性。得出了该发动机 壳体辐射噪声源的主要位置,以及噪声辐射的主要 频率为600~1200 Hz。通过在结构刚度较小的部位增 加厚度、加强筋与修改结构的方法对模型进行优化, 优化后的发动机壳体表面辐射噪声较优化前有所降 低,其噪声强度降低约4 dB。

参考文献:

[1] 梁兴雨,内燃机噪声控制技术及声辐射预测研究[D].天 津:天津大学,2006.

Liang Xingyu. Research on Noise Control and Prediction of Sound Radiation for I. C. Engines[D]. Tianjin: Tianjin University, 2006.

[2] 杨德庆,郑靖明,王德禹,等.基于 SYSNOISE 软件的 船舶振动声学数值计算[J].中国造船,2002,43(4):32-38.

Yang Deqing, Zheng Jingming, Wang Deyu, et al. Numerical Analysis of Vibro-Acoustic Characters of Ship with SYSNOISE Software[J]. Shipbuilding of China, 2002, 43(4): 32–38.

- [3] Zhang Junhong, Han Jun. CAE Process to Simulate and Optimize Engine Noise and Vibration[J]. Mechanical Systems and Signal Processing, 2006, 20(6): 1400–1409.
- [4] 周立廷,李宏坤,郭义杰.齿轮箱结构噪声预测[J].噪声 与振动控制,2010,30(4):129-132.
 Zhou Liting, Li Hongkun, Guo Yijie. Prediction of Radiation Noise of Gearbox Using FEA-BEA Method[J].
 Noise and Vibration Control, 2010, 30(4): 129-132.
- [5] 宋宝安,柴油机低噪声结构动态设计方法的研究[D].天 津:天津大学,2007.

Song Baoan. Structure Dynamic Design Method Study on Low Noise Diesel Engine[D]. Tianjin : Tianjin University, 2007.

[6] 杨 诚,周 科,陈 旭.发动机壳体辐射噪声预测[J]. 江苏大学学报:自然科学版, 2010, 31(4): 393-396. Yang Cheng, Zhou Ke, Chen Xu. Prediction of Noise Radiated from Engine Shell[J]. Journal of Jiangsu University: Natural Science Edition, 2010, 31(4): 393-396.

(责任编辑:邓光辉)