液压静力压桩机夹桩箱的有限元分析

周 旭¹, 何清华^{1,2}, 朱建新^{1,2}

(1. 中南大学 机电工程学院, 湖南 长沙 410083; 2. 湖南山河智能机械股份有限公司, 湖南 长沙 410100)

摘 要:为研究液压静力压桩机夹桩箱的受力和变形,促进液压静力压桩机夹桩箱的改进,提高压桩质量, 简述了抱压式液压静力压桩机的工作原理,利用 ANSYS软件,建立了液压静力压桩机夹桩箱的有限元模型,设 置了模型中的主要参数,利用有限元系统内嵌的命令流式程序设计语言 APDL,编辑了夹桩箱命令流式程序,对 夹桩、压桩和加力压桩时的夹桩箱进行了系列化有限元仿真分析,得出了夹桩箱的等效应力云图和最大等效应 力及合变形,并对仿真结果进行了分析和研究。仿真结果表明:增大夹桩箱的弹性模量,减小夹桩箱的泊松比, 降低压桩力,减小夹桩时的夹桩力,随着压桩力的增大加大夹桩力等均能有效地减小夹桩箱的最大等效应力和 最大合变形。

关键词: 夹桩箱; 有限元分析; 变形; 应力; 液压静力压桩机 中图分类号: TU67 文献标识码: A 文章编号: 1673-9833(2009)02-0050-05

Finite Element Analysis of Pile Clamping Box of Hydraulic Static Pile Driver

Zhou Xu¹, He Qinghua^{1,2}, Zhu Jianxin^{1,2}

(1. School of Mechanical and Electrical Engineering, Central South University, Changsha 410083, China;
 2. Hunan Sunward Intelligent Machinery Co. Ltd, Changsha 410100, China)

Abstract: By studying on the stress and displacement distribution of pile clamping box of hydraulic static pile diver, promoting the pile clamping box, and improving quality of pile driving, the working principle of hydraulic static pile diver were introduced briefly. We can set up the main parameters of the model by using ANSYS software to establish finite element model of pile clamping box and program the command stream with APDL standing of ANSYS Parametric Design Language. Then the serialization simulation analysis on pile clamping box in the process of pile driving by adding force and pile clamping box under pile clamping and driving were achieved as well as the cloud diagram of Mises stress and the maximal Mises stress and displacement vector sum of pile clamping box were also elicited. With analyzing and studying, the simulation results show that increasing pile clamping box effectively in the condition of adding Young's modulus of pile clamping box by, reducing becomingly Poisson's ratio of pile clamping box, diminishing pile driving force, decreasing pile clamping force under pile clamping.

Key words : pile clamping box; finite element analysis; displacement; stress; hydraulic static pile driver

液压静力压桩机具有无噪声、无振动、压桩力可 控制、快速、高效和经济效益好等特点¹¹。抱压式液 压静力压桩机依靠液压夹桩机构夹紧预制桩,通过液 压油驱动压桩油缸,其夹桩油缸一端固定在夹桩箱内,另一端连接着夹桩钳口。其工作原理是:在液压油的作用下,夹桩油缸推动夹桩钳口产生夹桩力,将

收稿日期: 2009-02-06

基金项目: "863" 国家高新技术研究发展计划基金资助项目(2003AA430200)

作者简介:周 旭(1964-),男,湖南长沙人,中南大学高级工程师,博士研究生,主要研究方向为工程机械液压传动及机电液集中控制,E-mail: <u>xuzhouzx@163.com</u>;

何清华(1946-),男,湖南长沙人,中南大学教授,博士生导师,主要研究方向为液压工程机械及凿岩机器人技术; 朱建新(1965-),男,湖南长沙人,中南大学教授,主要从事智能机械研究。

预制桩牢牢夹住,使预制桩与压桩箱连成一个整体, 然后,压桩油缸产生的压桩力通过夹桩箱作用在夹桩 钳口上,以整机的重量作为外力,预制桩在压桩力和 夹桩摩擦力作用下克服土壤的阻力而被压入土壤里。 应用准恒功率设计理论的压桩液压系统保证了液压静 力压桩机在整个压桩过程中有较高的功率利用率、高 压桩速度和大压桩力。夹桩箱是液压静力压桩机的重 要零件之一。

多点均压式夹桩机构在液压静力压桩机中得到了 较广泛的应用^[2]。以往的文献对液压静力压桩机的起 重机、液压系统等进行了研究^[3-5],而对夹桩箱的分析 研究较少。夹桩箱的结构和形状较复杂,承受的夹桩 力和压桩力很大,夹桩和压桩过程中会产生较大的应 力和变形;为了减少液压静力压桩机压桩过程中夹桩 箱的变形。降低夹桩箱的最大等效应力,弄清各种工 况下夹桩箱应力和变形的分布,促进液压静力压桩机 夹桩箱的改进,提高压桩质量,本文对液压静力压桩 机的夹桩箱进行了初步的有限元分析和研究。

1 有限元模型的建立

夹桩箱所采用的材料一般为具有较好延性的钢材。在夹桩力、压桩力及重力作用下,夹桩箱各点应力常为复杂应力状态,其强度评判应采用第四强度理论^[6],即折算应力或等效应力σ_{mx}计算公式为:

$$\sigma_{\max} = \sqrt{\frac{1}{2} \left[\left(\sigma_{1} - \sigma_{2} \right)^{2} + \left(\sigma_{2} - \sigma_{3} \right)^{2} + \left(\sigma_{3} - \sigma_{1} \right)^{2} \right]}, \qquad (1)$$

式中, σ_1 、 σ_2 、 σ_3 为单元体主应力, 且 $\sigma_1 \ge \sigma_2 \ge \sigma_3$ 。 为便于对夹桩箱结构进行有限元分析及建模,将

夹桩箱相关参数预值,如表1所示。

表1 夹桩箱参数预设值

 Table 1
 The default values of parameters of pile clamping box

| 质量密度 | 弹性模量 | S-4-40-14 | 夹桩力 | 压桩力 |
|-----------------------|-------|-----------|------|----------|
| / $(kg \cdot m^{-3})$ | E/GPa | 泪松比 v | F/kN | F_1/kN |
| 7 800 | 200 | 0.25 | 490 | 0 |

夹桩箱结构有限元分析及建模采用自由网格划分 生成体单元网格模型,其模型如图1所示。



图 1 夹桩箱的模型 Fig. 1 The model of pile clamping box

2 有限元仿真结果

为实现具有相同结构夹桩箱的系列化、规范化分析,使复杂且重复量大的有限元前处理、求解和后处 理变得简单易用,本文利用内嵌的有限元参数化程序 设计语言 APDL^[7]编辑了压桩箱命令流式程序,对夹 桩、压桩和加力压桩时的夹桩箱进行了系列化有限元 仿真分析,分别得出了夹桩箱的等效应力云图^[8]和最 大等效应力及变形。

2.1 夹桩状态

当参数项为预设值,在夹桩状态下,夹桩箱有限 元仿真的等效应力云图如图2所示,图中应力单位 为Pa,最大等效应力也就是夹桩箱的最大等效应力 *MX/MPa*。夹桩箱的合变形如图3,图中合变形单位为 m,最大变形也就是夹桩箱的最大变形 *SM/*mm。



图 2 夹桩时夹桩箱的等效应力云图

Fig. 2 The cloud diagram of mises stress of pile clamping box under pile clamping



Fig. 3 The displacement vector sum of pile clamping box under pile clamping

利用 APDL 编辑的夹桩箱命令流有限元程序,改变 夹桩箱相关参数项中的一项或几项进行夹桩箱结构有 限元仿真,即可得到系列结果。夹桩时夹桩箱最大等 效应力和最大变形值随夹桩箱材料的弹性模量 *E/*GPa、 泊松比v、夹桩力F/kN的变化如表2~4所示。

表 2 夹桩时最大等效应力和变形随弹性模量的变化

 Table 2
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs young's modulus under pile clamping

| 弹性模量 E/GPa | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|------------|---------------|------------|
| 190 | 578 | 0.150 |
| 200 | 578 | 0.142 |
| 205 | 578 | 0.139 |
| 210 | 578 | 0.136 |

表 3 夹桩时最大等效应力和变形随泊松比的变化

 Table 3
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs poisson's ratio under pile clamping

| 泊松比v | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|------|---------------|------------|
| 0.20 | 590 | 0.139 |
| 0.25 | 578 | 0.142 |
| 0.28 | 568 | 0.144 |
| 0.30 | 561 | 0.145 |

表 4 夹桩时最大等效应力和变形随夹桩力的变化

Table 4 The maximal mises stress and displacement vector sum vs pile clamping force under pile clamping

| 夹桩力 F/kN | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|----------|---------------|------------|
| 350 | 413 | 0.101 |
| 400 | 471 | 0.116 |
| 450 | 530 | 0.131 |
| 490 | 578 | 0.142 |

2.2 压桩状态

当夹桩箱参数项为预设值,在压桩力*F*₁为3 900 kN的压桩状态下,夹桩箱有限元仿真的等效应力云图如图 4,夹桩箱的合变形如图 5 所示。



图 4 压桩时夹桩箱的等效应力云图

Fig. 4 The cloud diagram of mises stress of pile clamping box under pile driving



图 5 压桩时夹桩箱的合变形图

Fig. 5 The displacement vector sum of pile clamping box under pile driving

压桩时夹桩箱最大等效应力*MX*/MPa和最大变形 *SM*/mm随夹桩箱材料的弹性模量*E*/GPa、泊松比*v*、夹 桩力*F*/kN的变化如表 5~8 所示。

表 5 压桩时最大等效应力和变形随弹性模量的变化

 Table 5
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs young's modulus under pile driving

| 弹性模量 E/GPa | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|------------|---------------|------------|
| 190 | 471 | 0.762 |
| 200 | 471 | 0.724 |
| 205 | 471 | 0.706 |
| 210 | 471 | 0.689 |

表6 压桩时最大等效应力和变形随泊松比的变化

 Table 6
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs poisson's ratio under pile driving

| 泊松比 v | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|-------|---------------|------------|
| 0.20 | 481 | 0.715 |
| 0.25 | 471 | 0.724 |
| 0.28 | 465 | 0.729 |
| 0.30 | 460 | 0.732 |
| | | |

| 表で | 7 压板 | t时最大 | :等效应 | 力和变别 | 形随夹桩 | 力的变化 |
|----|-------|------|-----------|------|----------------------|------|
| | / - P | | * ** **** | | the light of birds a | |

 Table 7
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs pile clamping force under pile driving

| 压桩力 F/kN | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|----------|---------------|------------|
| 350 | 426 | 0.740 |
| 400 | 425 | 0.734 |
| 450 | 433 | 0.728 |
| 490 | 471 | 0.724 |

表 8 压桩时最大等效应力和变形随压桩力的变化

 Table 8
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs pile driving force under pile driving

| 压桩力 <i>F</i> /kN | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|------------------|---------------|------------|
| 2 500 | 471 | 0.445 |
| 3 000 | 471 | 0.545 |
| 3 500 | 471 | 0.644 |
| 3 900 | 471 | 0.724 |

2.3 加力压桩状态

当夹桩箱参数项为预设值,在压桩力F1为7 800 kN 的加力压桩状态下,夹桩箱有限元仿真的等效应力云 图如图 6 所示,图中的应力单位为 Pa;夹桩箱的合变 形如图 7 所示,图中的合变形单位为 m。



图 6 加力压桩时夹桩箱的等效应力云图

Fig. 6 The cloud diagram of mises stress of pile clamping box of pile driving under adding force



图 7 加力压桩时夹桩箱的合变形图

Fig.7 The displacement vector sum of pile clamping box of pile driving under adding force

加力压桩时夹桩箱最大等效应力 *MX*/MPa 和最 大变形 *SM*/mm 随夹桩箱材料的弹性模量 *E*/GPa、泊 松比 v、夹桩力 *F*/kN、压桩力 *F*/kN的变化如表 9~12 所示。

表 9 加力压桩时最大等效应力和变形随弹性模量的变化 Table 9 The maximal mises stress and displacement vector sum vs young's modulus of pile driving under adding force

| 弹性模量 E/GPa | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|------------|---------------|------------|
| 190 | 655 | 0.988 |
| 200 | 655 | 0.939 |
| 205 | 655 | 0.916 |
| 210 | 655 | 0.894 |

表 10 加力压桩时最大等效应力和变形随泊松比的变化

 Table 10
 The maximal mises stress and displacement vector sum vs poisson ratio of pile driving under adding force

| 泊松比 v | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|-------|---------------|------------|
| 0.20 | 685 | 0.931 |
| 0.25 | 655 | 0.939 |
| 0.28 | 636 | 0.943 |
| 0.30 | 622 | 0.946 |

| 表 11 | 끼 | 力压 | 班时 最 | 大等郊 | 「应力す | 和变形 | 》随 天 | 旺力的 | 变化 |
|---------|-----|--------|-------------|----------|----------|--------|-------------|---------|-------|
| Table 1 | 11 | The r | naxima | l mises | stress | and d | isplace | ement v | ector |
| sum vs | pil | e clam | ning for | rce of 1 | oile dri | ving ı | inder : | adding | force |

| 夹桩力 F/kN | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|----------|---------------|------------|
| 350 | 659 | 0.955 |
| 400 | 658 | 0.949 |
| 450 | 656 | 0.943 |
| 490 | 655 | 0.939 |

表 12 加力压桩时最大等效应力和变形随压桩力的变化 Table 12 The maximal mises stress and displacement vector sum vs pile driving force of pile driving under adding force

| 压桩力 F/kN | 最大等效应力 MX/MPa | 最大变形 SM/mm |
|----------|---------------|------------|
| 5 000 | 473 | 0.583 |
| 6 000 | 501 | 0.710 |
| 7 000 | 587 | 0.837 |
| 7 800 | 655 | 0.939 |

3 仿真结果的分析与研究

由图 2~7 可知,夹桩、压桩和加力压桩时的夹桩 箱的最大等效应力及最大合变形位置不重合:夹桩时 夹桩箱的最大等效应力及最大合变形位置在中间筒前 后对称中心面下侧;压桩和加力压桩时,夹桩箱的最 大等效应力及最大合变形位置在压桩力施加面上。

由表2、表5和表9可知,随着夹桩箱材料弹性模 量的增大,夹桩箱最大等效应力不变、最大变形明显 地减少。

由表3、表6和表10可知,随着夹桩箱材料的泊 松比的增大,夹桩箱的最大等效应力减少、最大变形 明显增加。

由表4、表7和表11可知,随着夹桩力增大,夹 桩和压桩时夹桩箱的最大等效应力明显增加,加力压 桩时夹桩箱的最大等效应力稍微下降;夹桩时最大变 形明显增加,压桩和加力压桩时夹桩箱的最大变形明 显减少。

由表 8 和表 12 可知,随着压桩力的增加,压桩和 加力压桩时夹桩箱的最大变形明显增加;加力压桩时 夹桩箱的最大等效应力明显增加,压桩时夹桩箱的最 大等效应力不变。

4 结论

为了减少液压静力压桩机夹桩箱的最大等效应力 和最大变形,降低夹桩箱的损伤,可采取如下措施:

- 1) 增大夹桩箱材料的弹性模量;
- 2)适当减小夹桩箱材料的泊松比;
- 3)减小压桩力;
- 4)减小夹桩时的夹桩力;
- 5)随着压桩力的增大,加大夹桩力。

参考文献:

[1] 徐至钧,李智宇. 预应力混凝土管桩基础设计与施工[M]. 北京: 机械工业出版社, 2005: 347-350.

Xu Zhijun, Li Zhiyu. Basic Design and Construction of Prefabricated Concrete Piles[M]. Beijing : China Machine Press, 2005: 347–350.

[2] 张明义. 静力压入桩的研究与应用[M]. 北京: 中国建材 工业出版社, 2004: 2-4.

Zhang Mingyi. Study and Application of Static Driving Pile [M]. Beijing: China Building Material Industry Press, 2004 : 2-4.

 [3] 胡均平,刘兴农,罗春雷,等.液压起重机过载保护系统的设计[J]. 中南大学学报:自然科学版,2005,36(5): 841-845.

Hu Junping, Liu Xingnong, Luo Chunlei, et al. Design of Over-Load Protecting System for Hydraulic Crane[J]. Journal of Central South University of Technology: Natural Science, 2005, 36(5): 841–845.

- [4] Zhou Xu, He Qinghua, Zhu Jianxin, et al. Research on the Capacity of Hydraulic Pile Driving under Adding Force
 [C]//Proceedings of The 2007 IEEE International Conference on Mechatronics and Automation. Piscataway: IEEE, 2007, III: 2032-2036.
- [5] 朱建新,何清华,郭 勇. 准恒功率设计方法在液压静力 压桩机中应用[J]. 中南工业大学学报. 自然科学版,1999, 30(2): 198-201.

Zhu Jianxin, He Qinghua, Guo Yong. Application of Quasi Constant Power Desing Method in Hydrostatic Pile Driver [J]. Journal of Central South University of Technology: Natural Science, 1999, 30(2): 198–201.

 [6] 黄孟生,赵 引. 工程力学[M]. 北京: 清华大学出版社, 2006: 262-265.
 Huang Mengsheng, Zhao Yin. Engineering Mechanics[M].

Beijing: Tsinghua University Press, 2006: 262–265.

[7] 苏继军. 金刚石绳索取心钻杆接头螺纹的优化研究[D]. 吉林: 吉林大学, 2005.

Su Jijun. Optimization of the Joint-Thread of Diamond Wire-Line Coring Drill Pipe[D]. Jilin: Jilin University, 2005.

 [8] 唐应时,占良胜,方其让,等.基于动态仿真的副变速器
 箱体有限元分析[J]. 中南大学学报:自然科学版,2006, 37(4):769-774.

Tang Yingshi, Zhan Liangsheng, Fang Qirang, et al. Finite Element Analysis of Sub-Transmission Case Based on Dynamic Analysis[J]. Journal of Central South University of Technology: Natural Science, 2006, 37(4): 769–774.

(责任编辑:张亦静)